

BOLLETTINO TECNICO

Membrane Filmtec TW30-1812-50GPD sostituite da TW30 1812HR-50GPD / Filmtec membranes TW30-1812-50GPD replaced by TW30 1812HR-50GPD

Caro Cliente,

con la presente siamo a comunicarLe che le membrane Filmtec DuPont modello TW30 1812-50GPD renamed TapTec™ TT-1812-50 (#OH0040) sono uscite di produzione e verranno sostituite con il modello **TW30 1812HR-50GPD (#OH0040HR)** mantenendo lo stesso prezzo.

Di seguito troverà le relative schede tecniche.

Rimaniamo come sempre a disposizione per ogni sua necessità.

Un cordiale saluto.

Dear Customer,

*we hereby inform you that the Filmtec DuPont membranes model TW30 1812-50GPD renamed TapTec™ TT-1812-50 (#OH0040) have gone out of production and will be replaced by the model **TW30 1812HR-50GPD (#OH0040HR)** to the same price.*

Below you will find the technical data sheets.

As usual we remain at your disposal for further informations you need.

Kind regards.

Massimo Maccanelli



Hytek S.r.l.
Operating Planning Manager



FilmTec™ TW30-1812-50HR

TW30-1812-50HR

Le membrane residenziali FilmTec™ TW30-1812-50HR offrono una rapida stabilizzazione ed elevate prestazioni in termini di reiezione, flusso e durabilità. Le prestazioni sono ottenute grazie ad una tecnologia brevettata FilmTec™ basata su un nuovo design che rende i moduli più efficienti in termini di portata quando aumenta lo sporcamento inorganico. I moduli sono in grado di produrre acqua di alta qualità a costi di manutenzione ridotti. Di seguito le principali caratteristiche:

- Elevata reiezione sia all' avviamento che alla stabilizzazione
- A parità di pressione d' esercizio, portata superiore fino al 20% rispetto ai moduli proposti dai competitors
- Affidabilità e stabilità prestazionale anche nel trattamento di acque con alti tenori di durezza
- Certificazione di sicurezza NSF che garantisce un rapido trasferimento dei dati per la riduzione dei costi di certificazione
- Conservate sotto vuoto per lunga una lunga durabilità

TW30-1812-50HR

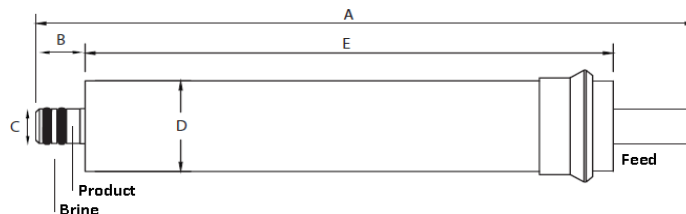
FilmTec™ TW30-1812-50HR Residential RO Elements offer quick stabilization at high rejection and flow performance, and long effective lifetimes. Element performance is achieved by coupling FilmTec™ patented membrane flat sheet technology with efficient element designs that are less prone to flux loss due to scaling. Systems are enabled to produce reliable, high quality water with minimal system maintenance costs. A summary of the element features includes:

- High rejection at start-up and after stabilization
- Up to 20% higher flow rates than competitive elements operated at the same pressure
- Stable, reliable performance even when treating high hardness waters
- NSF International safety certification and ability for NSF data transfer to reduce certification costs
- Dry shipping for convenient handling and long shelf-life

Modulo a spirale con membrana composta in sottile poliammide / Spiral-wound element with polyamide thin-film composite membrane
Caratteristiche tipiche / Typical properties

FilmTec™ Element	Applied Pressure		Permeate Flow Rate		Typical Stabilized Salt Rejection (%)
	(psig)	(bar)	(GPD)	(L/h)	
TW30-1812-50HR	50	3.4	50	7.9	99

1. Flusso del permeato e reiezione salina ottenuti alle seguenti condizioni di test: 500 ppm NaHCO₃, 77°F (25°C), pH 8.0, 15% di recupero alla pressione specificata / Permeate flow and salt rejection based on the following test conditions: 500 ppm NaHCO₃, 77°F (25°C), pH 8.0, 15% recovery and the specified applied pressure.
2. Reiezione salina minima del 98.0% / Minimum salt rejection is 98.0%.

Dimensioni/Dimensions


FilmTec™ Element	A		B		C		D		E	
	(in.)	(mm)	(in.)	(mm)	(in.)	(mm)	(in.)	(mm)	(in.)	(mm)
TW30-1812-50HR	11.74	298	0.875	22.2	0.68	17	1.75	44.5	9.4	239

TT-1812 Guarnizione per moduli con diametro interno standard da 2,0 pollici - 2,05 pollici all'interno vessels.
 TT-1812 Residential Elements seal at a standard 2.0 inch – 2.05 inch I.D. within pressure vessels



Figure 1: Impatto della pressione sul flusso del permeato (recupero e temperatura costanti)/Figure 1: Impact of Pressure on Permeate Flow (constant temperature, recovery)

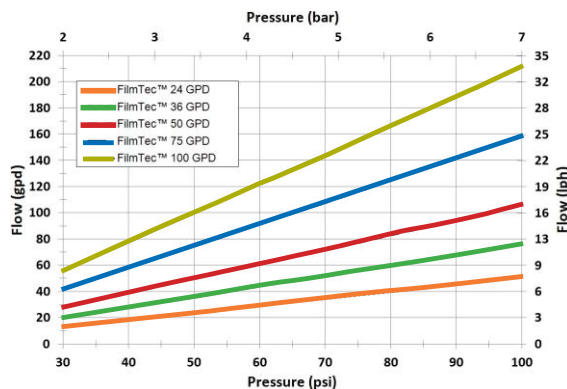
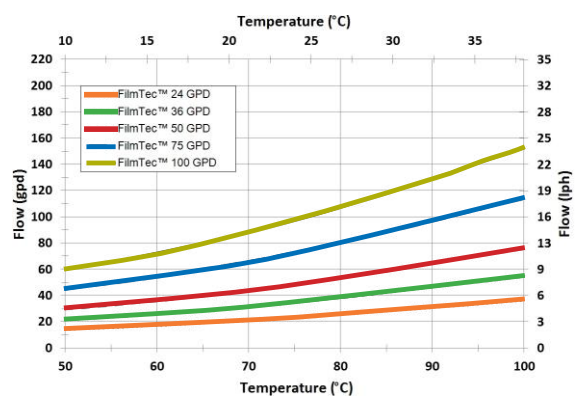


Figure 2: Impatto della temperatura sul flusso del permeato (recupero e pressione costanti)/Figure 2: Impact of Temperature on Permeate Flow (constant Pressure, recovery)



Limiti operativi e di lavaggio/Operating and Cleaning Limits

Temperatura massima di esercizio ^a /Maximum Operating Temperature ^a	113°F (45°C)
Pressione massima di esercizio/Maximum Operating Pressure	150 psig (10 bar)
Portata massima in alimento/Maximum Feed Flow Rate	2.0 gpm (7.6 lpm)
Limiti di pH, in continuo ^a /pH Range, Continuous Operation ^a	2 – 11
Valore Massimo di Sporco (indice SDI)/Maximum Feed Silt Density Index (SDI)	SDI 5
Tolleranza massima al Cloro libero ^b /Free Chlorine Tolerance ^b	< 0.1 ppm

- La temperatura massima per un funzionamento in continuo a pH superiore a 10 è di 35 °C (95 °F)./Maximum temperature for continuous operation above pH 10 is 95°F (35°C).
- In determinate condizioni, la presenza di cloro libero e altri agenti ossidanti causerà la rottura prematura della membrana. Poiché i danni da ossidazione non sono coperti da garanzia, DuPont Water Solutions raccomanda di rimuovere il cloro libero mediante pretrattamento. Per ulteriori informazioni, la preghiamo di visionare il documento online "Declorazione dell' acqua di alimentazione" (n. 45-D01569-it) all' indirizzo www.dupont.com./Under certain conditions, the presence of free chlorine and other oxidizing agents will cause premature membrane failure. Since oxidation damage is not covered under warranty, DuPont Water Solutions recommends removing residual free chlorine by pretreatment prior to membrane exposure. Please refer to *Dechlorinating Feedwater (Form No. 45-D01569-en)* for more information.

Ulteriori e importanti informazioni

- È raccomandato fluxare le membrane per 24 ore prima del loro utilizzo in modo da poter rispettare gli standard imposti dal NSF / ANSI 58.
- Per facilitare l'installazione, si consiglia di utilizzare un lubrificante sicuro per contatto indiretto dell' acqua su tutte le tenute. Le possibili soluzioni sono: acqua, lubrificanti a base di glicerina e MOLYKOTE® 111.
- Ruotare il modulo di circa un quarto di giro per facilitarne sia l' inserimento che la rimozione. Garantire una buona tenuta tra gli o-ring e la guarnizione del concentrato.
- Mantenere sempre i moduli umidi dopo la prima bagnatura.
- Per prevenire la proliferazione biologica durante i fermi prolungati del sistema, si consiglia di immergere i moduli in una soluzione conservante. Risciacquare dal conservante prima dell'uso.
- A breve termine, la membrana mostra una certa resistenza al cloro (ipoclorito). Tuttavia l'esposizione continua deve essere evitata poiché può danneggiare la membrana.
- I moduli osmotici e di nanofiltrazione FilmTec™ per acqua potabile, possono essere coperti da una garanzia limitata di tre anni Pro rata (modulo n. 45-D00903-it) estesa anche agli OEM. Tale garanzia tuttavia non è trasferibile. Contattare un rappresentante DuPont per ulteriori informazioni. Se i limiti operativi e le linee guida fornite nel presente Bollettino informativo non vengono seguiti rigorosamente, la Garanzia limitata sarà nulla. L'OEM è pienamente responsabile degli effetti causati da eventuali sostanze chimiche e lubrificanti incompatibili con i moduli. L'uso di tali prodotti chimici o lubrificanti annullerà la garanzia limitata.

Nota normativa

In alcuni paesi, questo prodotto potrebbe essere soggetto a restrizioni su applicazioni potabili; si prega di eseguire tutte le dovute verifiche prima della sua vendita e/o utilizzo.

Additional Important Information

- It is recommended that systems using these elements rinse the elements for 24 hours, prior to first use, to meet NSF/ANSI 58 Standard.
- To ease installation, it is recommended to use a lubricant safe for indirect water contact on all seals. Potential options include water, glycerin based lubricants, and MOLYKOTE® 111 Compound.
- Rotate the element about a quarter turn to ease installation and removal of the element. Ensure good interface between the o-rings and brine seal with their connection surfaces.
- Keep elements moist at all times after initial wetting.
- To prevent biological growth during prolonged system shut-downs, it is recommended that membrane elements be immersed in a preservative solution. Rinse out the preservative before use.
- The membrane shows some resistance to short-term attack by chlorine (hypochlorite). Continuous exposure, however, may damage the membrane and should be avoided.
- FilmTec™ Home Drinking Water Reverse Osmosis Elements may be covered under the FilmTec™ Reverse Osmosis and Nanofiltration Three-Year Prorated Limited Warranty (Form No. 45-D00903-en) extended to OEMs. Such Limited Warranty is non-transferable. Contact a DuPont representative for more information. If operating limits and guidelines given in this Product Information Bulletin are not strictly followed, the Limited Warranty will be null and void. The OEM is fully responsible for the effects of incompatible chemicals and lubricants on elements. Use of any such chemicals or lubricants will void the Limited Warranty.

Regulatory Note

This product may be subject to drinking water application restrictions in some countries; please check the application status before use and sale.