

11

CONTENITORI IN METALLO
METAL TANKS



CONTENITORI IN METALLO / METAL TANKS



INTRODUZIONE.

La filtrazione in filtri a pressione è un' applicazione che permette di trattare portate elevate di acqua utilizzando superfici filtranti relativamente contenute, se paragonate ai filtri in gravità che necessitano di superfici di contatto veramente ampie. I contenitori zincati stanno avendo in questi ultimi anni un enorme successo per quanto riguarda il trattamento di acque torbide la dove occorre applicare ingenti quantitativi di minerale ed alte portate di contro-lavaggio.

Il problema dei filtri in pressione, è sempre stato quello di ottimizzare al massimo sia il tempo di contatto dell'acqua da filtrare in relazione alla superficie filtrante, che l'avere a disposizione un sistema di drenaggio adatto per ripristinare con, il contro-lavaggio, le condizioni primarie del prodotto filtrante. In genere l'acqua, a seconda della sua provenienza e della sua qualità, viene filtrata tal quale o dopo un pretrattamento (grigliatura, disoleazione, decantazione, flottazione, chiariflocculazione e/o decarbonatazione, clorazione) per rimuovere quelle sostanze in sospensione (più o meno fini) che vengono a trovarsi o per natura o dovute al pretrattamento. I contenitori zincati (disponibili anche con verniciatura teflonata o epossidica alimentare) trovano ampia applicazione anche nel trattamento dell' acqua con resine scambiatrici di ioni. Infatti, il mercato dei contenitori in pressione in VTR (vetro resina), per quanto riguarda il campo della filtrazione e del trattamento con resine a scambio ionico, offre un numero di contenitori (generalmente in vetroresina), aventi dimensioni standard che, molte volte in fase progettuale, limitano il progettista nel dimensionamento dell'impianto. I contenitori zincati invece, disponibili già standard con dimensioni superiori alle bombole in VTR, possono essere realizzati dall'Hytek per richiesta specifica del cliente e su apposito disegno, a costi veramente competitivi.

La loro robusta struttura abbinata alle flangiature (passi d'uomo) che ne garantiscono una facile manutenzione in caso di riempimento e svuotamento del minerale filtrante, li rendono particolarmente adatti a quelle applicazioni la dove occorre realizzare sistemi idraulici con distribuzioni di flusso con valvole idropneumatiche.

Il problema della distribuzione viene risolto con l' applicazione sul fondo del contenitore di una piastra forata (mediamente il numero di fori va dai 50 - 60 per mq) dove vengono applicati

INTRODUCTION.

The filtration into high pressure filters is an application that allows to deal with high water's volumes using relatively limited filtering surfaces, if compared with gravity filters that require surfaces of contact really wide.

The zinc tanks, in this last years, are obtaining a great success for the treatement of flood waters that require the application of high quantity of minerals and high volume backwash flows.

The problem of the high pressure filters, has always been, to optimize at the most the time of contact of the filtered water with the filtering surface and to have at disposition a drainage system that is able to restore with a backwash the initial conditions of the filtering product.

Generally the water, depending on its origin and on its quality is filtered as it is or after a series of pre-treatments (i.e.grating, filtering oils, decantation, flotation, and/or decarbonatation, chlorination) to eliminate all the suspended

substances (more or less small) present for nature o due to the pre-treatments. The zinc tanks (also available with teflon varnishing or heptoxicid alimentary) are used for water that have resins interchange ions. Therefore the market of VTR tanks (fiberglass), in the filtration and resin interchange ions treatments fields, offers a limited number of tanks (usually in fiberglass) with standard dimensions that often, during the planning phase, restricts the designer for the system's dimension. The zinc tanks instead, available with dimensions superior to the VTR tanks,can be manufactured by Hytek following the client detailed design at reallycompetitive costs. Their structure rigidity together with the flangings, (man's footsteps) that allow an easy mantenance in case of the filtrating mineral loading or unloading, makes them suitable to realize hydraulic systems with flow distributions due to hydro-pneumatic valve. The distribution problem is resolved with the application on the tanks'basement of a perforated plate (the numbers of fores are approx. 50-60 for m^2) where distributors nozzles are applied (refer to the chapter

degli ugelli distributori (vedi capitolo riguardante i sistemi di distribuzione) che garantiscono sia un normale deflusso dell'acqua filtrata, che un'ottimizzazione del flusso durante la delicata fase del controlavaggio. Questi ugelli distributori (disponibili con fessure da 0,2 per utilizzo con resine scambiatrici di ioni che 0,5 per sistemi filtranti a carbone o a quarzite) possono avere codoli con lunghezze differenti per garantire anche la giusta superficie quando si intendono utilizzare per controlavaggi con acqua e aria. Il loro ancoraggio alla piastra forata, è reso possibile dall'applicazione di tasselli ad espansione filettati internamente che, una volta ubicati nei relativi fori, permettono l'avvitamento degli ugelli e la loro sistemazione. Il sistema di distribuzione superiore invece, è garantito da un diffusore così detto ad "imbuto rovesciato" (vista la sua forma) il quale è già compreso nel prezzo del contenitore. Un altro filtro zincato che merita non meno attenzione di quello precedente, è quello con sistema di distribuzione a campana rovesciata. Adatto per filtri contenenti minerali con granulometrie molto grosse, si presenta esteticamente identico al precedente con la variante del sistema di distribuzione a campana rovesciata anziché con piastra forata. La campana non è niente altro che un fondo bombato saldato nella parte inferiore del contenitore avente intorno alla sua circonferenza degli interstizi che permettono sia il deflusso dell'acqua che il flusso di controlavaggio. E' evidente che l'ottimizzazione dell'impianto dove si intende raggiungere un ottimo compromesso tra velocità di scorrimento dell'acqua in rapporto alla qualità, tende ad indirizzare il progettista sulla distribuzione a piastra forata, tuttavia la valida alternativa di un altro contenitore garantisce svariate soluzioni la dove le esigenze di una filtrazione non sono dettate da parametri troppo rigidi.

inherent to the systems of distribution) to guarantee a normal outflow of the filtered water and an optimization during the delicate backwash phase.

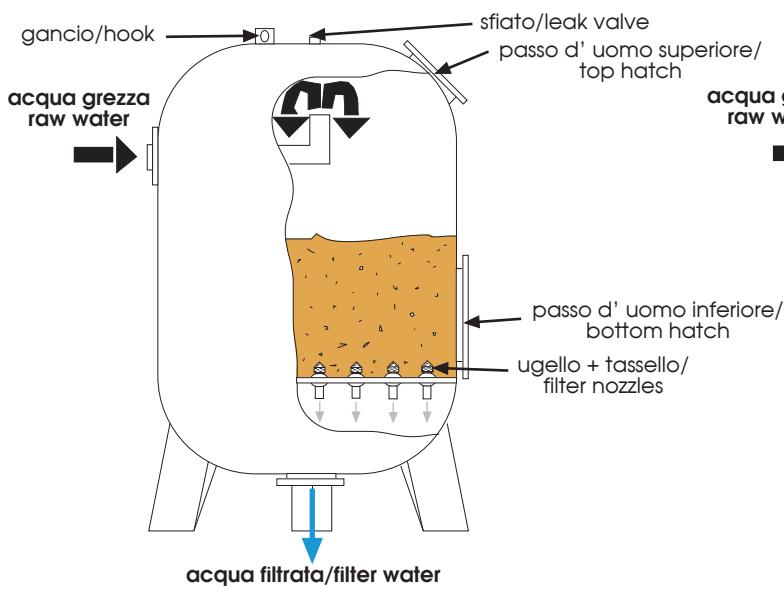
These distributors nozzles (available with openings from 0.2 for the use of resins interchange ions to 0.5 for carbon or quartzite filtering systems) can have tanks with several lengths to obtain the suitable surface when they are utilized for water and air backwashes. Their anchorage to the perforated plate is due to the application of expanding plugs threaded internally, that once in their prefixed place, allow the nozzles screwing and settlement.

Instead the superior distributing system, is guaranteed by a diffuser called "inverted funnel" (due to its shape) that is already included in the tank price. Another zinc filter that merits the same attention of the precedent one, is the inverted bell distribution system. Suitable for filters having very big grains, aesthetically is identical to the one just described with the difference that the perforated plate is replaced by an inverted bell.

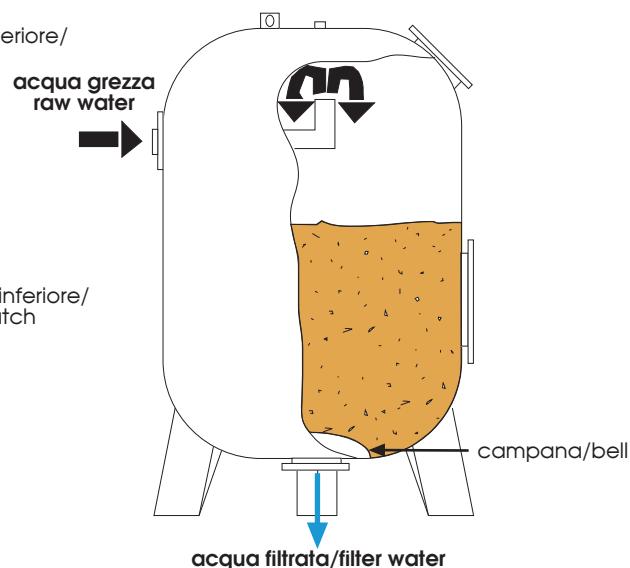
The bell is nothing else other than a round bottom welded at the tanks' inferior end which circumference is surrounded by spaces that permits both the water's outflow and the backwash flow.

Is quite obvious that the plant optimization, where we aiming to achieve a good compromise between the water flow velocity correlated to its volume, tends to lead the designer to the perforated plate distribution, nevertheless a valid alternative of another tank can guarantee several solutions when the filtration parameters are not too restrictive.

**CONTENITORE A PIASATRA FORATA
TANK WITH PERFORATED PLATE**



**CONTENITORE A CAMPANA
TANK WITH BELL**



 **CONTENITORI A PIASTRA FORATA PER GRANDI PORTATE / TANKS WITH PERFORATED PLATE FOR HIGH FLOW RATE****MODELLO CTP**

I serbatoi cilindrici verticali modello CTP sono realizzati in acciaio al carbonio studiati appositamente per filtri e addolcitori e possono essere realizzati con e senza piastra porta ugelli.

Completi di ganci di sollevamento superiori ,boccaporto inferiore e superiore di adeguata dimensione per ispezione riempimento e svuotamento del materiale filtrante. Procedimento di saldatura automatico delle carpenterie tipo MIG/MAG a filo continuo.

Protezione alla corrosione mediante ciclo di verniciatura interno ed esterno.

Ciclo interno: processo di sabbiatura grado SA 3, applicazione di una mano di fondo primer zincante epossidico 100 m, finitura con doppio strato di vernice senza solventi , atossica per alimenti 150 m , vernice certificata a norma D.M. 174/04 per utilizzo su acque potabili.

Ciclo esterno: processo di sabbiatura grado SA 3 , applicazione di una mano di fondo primer zincante epossidico 100 m, finitura con vernice a smalto bicomponente RAL5015 (a richiesta RAL differenti).

Il prodotto è certificato per contatto su acque destinate al consumo umano (potabili) a norma del DM 174/04 del 6/4/2004.

- Serbatoi completi di guarnizioni e bulloneria zincata.

- A richiesta possono essere forniti con ugelli montati sulla piastra.

- Pressione max di esercizio 5 bar a 50 °C

- A richiesta possono essere forniti con fronte filtri assemblati

- A richiesta possono essere costruiti in acciaio inox AISI 304-316

- A richiesta possono essere costruiti in acciaio inox AISI 304-316

CTP MODEL

The vertical cylindrical tanks model CTP are made of carbon steel designed specifically for filters and softeners and can be made with and without a nozzle holder plate.

Complete with upper lifting hooks, lower and upper hatch of adequate size for inspection, filling and emptying of the filtering material. Automatic welding procedure for MIG / MAG type continuous wire structures.

Corrosion protection through internal and external painting cycle.

Internal cycle: SA 3 grade sandblasting process, application of a base coat of epoxy primer 100 m, finish with double layer of solvent-free paint, non-toxic for food 150 m, paint certified according to Ministerial Decree 174/04 for use on drinking water.

External cycle: sandblasting process grade SA 3, application of a base coat of epoxy primer 100 m epoxy, finish with two-component enamel paint RAL5015 (different RAL on request).

The product is certified for contact on water intended for human consumption (drinking) in accordance with DM 174/04 of 6/4/2004.

- Tanks complete with gaskets and galvanized bolts.
- Upon request they can be supplied with nozzles mounted on the plate.
- Max operating pressure 5 bar at 50 ° C
- Upon request, they can be supplied with assembled filters front
- On request they can be made of AISI 304-316 stainless steel
- On request they can be made of AISI 304-316 stainless steel

PROSPETTO

*FORATURA COME DA
FLANGIA Ø150*

*PARTICOLARE FLANGIA Ø150
SUPERIORE E INFERIORE*

PARTICOLARE PIASTRA
SOSTEGNO TUBAZIONI

*PARTICOLARE GANCIO
SOLLEVAMENTO*

hytek

BULLONERIA		QUANTITÀ		Rev.	Mod. N°	Descrizione	Modifica	Designato	Approvato	Data
MATERIALE	DIMENSIONE									
ZINCATA	M 10 X 50	N° 16								
ZINCATA	DADI M10	N° 16								
ZINCATA	RONDELLA M10	N° 32								
ZINCATA	M 12 X 80	N° 18								
ZINCATA	DADI M 12	N° 18								
ZINCATA	RONDELLA M12	N° 36								

hytek
hydro technologies

DESCRIZIONE : FILTRO Ø50 CON PIASTRA PORTAUGELLI

Materiale: S235/R

Trattamento : FERNICATURA

Peso/kg: 1/12/00

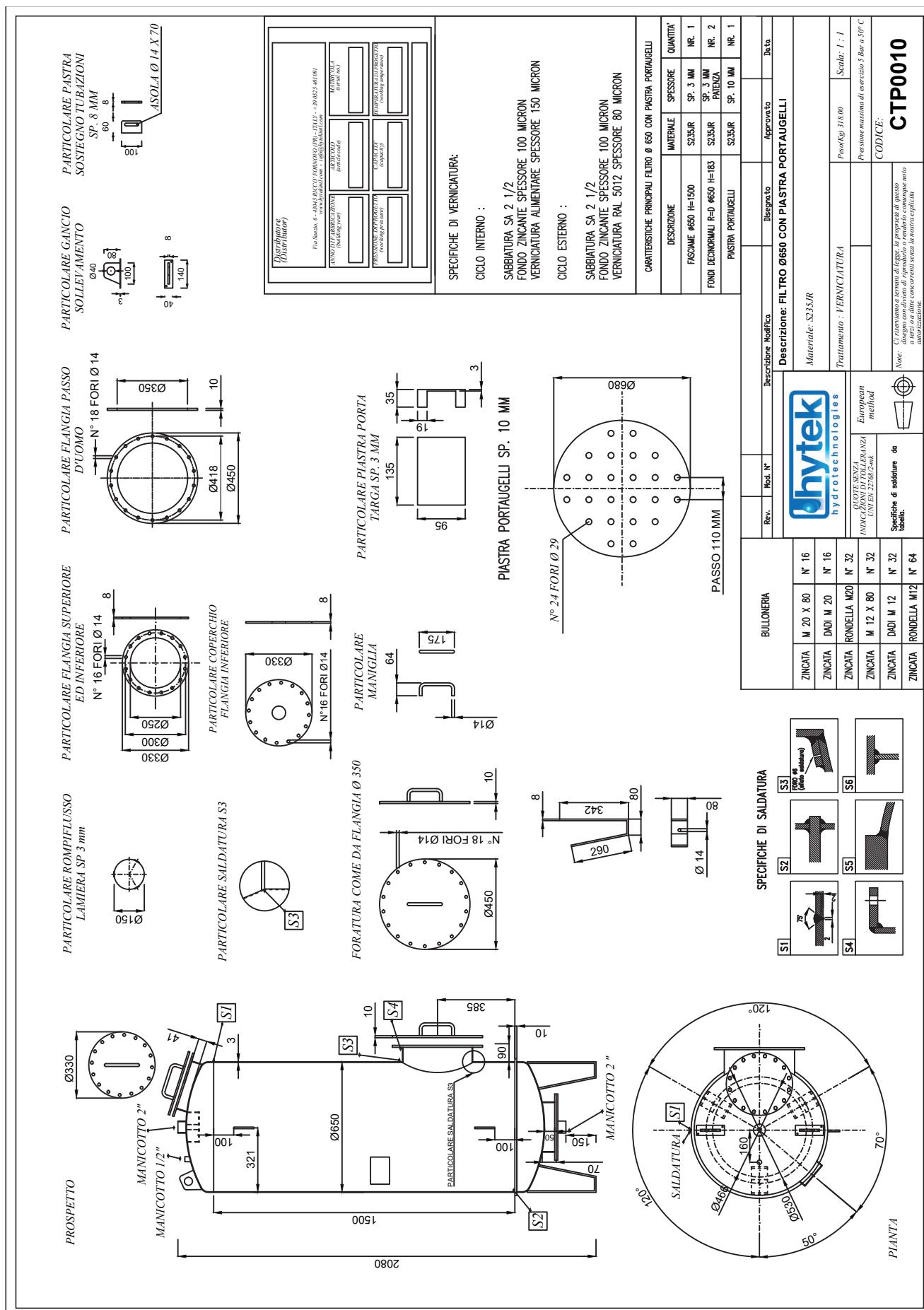
Pressione massima di esercizio 5 Bar - 5 s

Scalari: I :

CODICE:

NOTA: Circondando o rompendo la maggiore di una linea
disegno con due di riguardo o rendendo comunque non
utilizzabile il disegno corrispondente verso la nostra convenzione non
è possibile l'uso del disegno.

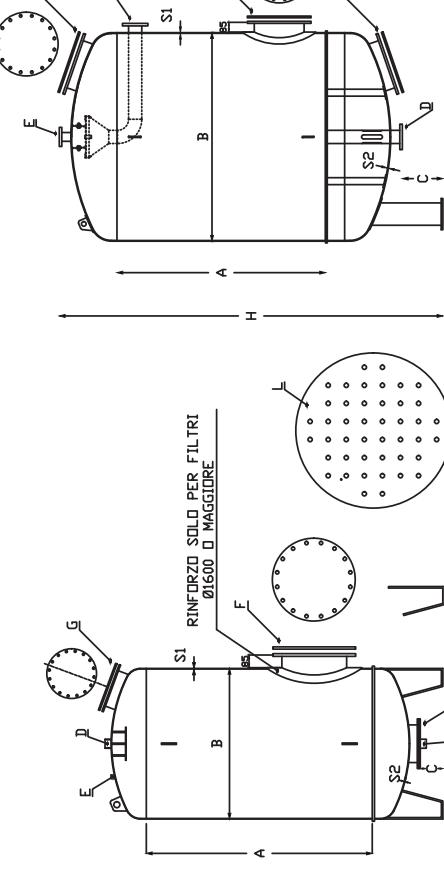
PIANTA - ORIENTAMENTI



$\varnothing 800 - 1600$

$\varnothing 1800 - 2400$

$FLANGIA \varnothing int 450 mm$



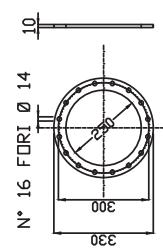
PIASTRA PORTA UGELLI

PIASTRA PORTA UGELLI

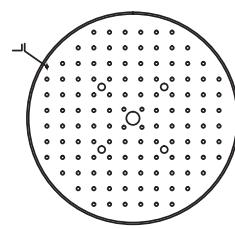


TABELLA RIASSUNTIVA FILTRI CON PIASTRA PORTA UGELLI
FRONTE

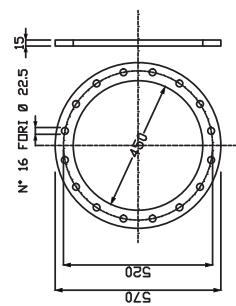
CODICE FILTRO	A	B	S1	S2	H	F	G	C	D	E	L	PESO
CTP0015	1500 mm	800 mm	3 mm	3 mm	2100 mm	450 mm	250 mm	200 mm	2*	1/2*	Ø 630 SP. 10 N° 32 FORI Ø 29	318,00 kg
CTP0020	1500 mm	1000 mm	4 mm	4 mm	2318 mm	450 mm	250 mm	226 mm	2*	1/2*	Ø 630 SP. 10 N° 44 FORI Ø 29	425,00 kg
CTP0025	1500 mm	1200 mm	4 mm	5 mm	2530 mm	450 mm	250/450/mm	288 mm	DNSPN10	1/2*	Ø 630 SP. 12 N° 76 FORI Ø 29	627,00 kg
CTP0030	1500 mm	1400 mm	5 mm	6 mm	2920 mm	450 mm	450 mm	288 mm	DNSPN10	1/2*	Ø 1430 SP. 15 N° 80 FORI Ø 29	967,00 kg
CTP0035	1500 mm	1600 mm	5 mm	6 mm	2950 mm	450 mm	450 mm	395 mm	DNSPN10	1/2*	Ø 1630 SP. 15 N° 104 FORI Ø 29	1100,00 kg
CTP0040	1500 mm	1800 mm	6 mm	7 mm	3000 mm	450 mm	450 mm	350 mm	DN10PN10	DNSPN10	Ø 1830 SP. 15 N° 164 FORI Ø 29	1426,00 kg
CTP0045	1500 mm	2000 mm	6 mm	8 mm	3100 mm	450 mm	3100 mm	355 mm	DN10PN10	DNSPN10	Ø 2030 SP. 15 N° 164 FORI Ø 29	2020,00 kg
CTP0050	1500 mm	2200 mm	6 mm	8 mm	3200 mm	450 mm	3200 mm	380 mm	DN15PN10	DNSPN10	Ø 2230 SP. 15 N° 208 FORI Ø 29	2332,00 kg
	1500 mm	2400 mm	8 mm	8 mm	3300 mm	450 mm	3300 mm	400 mm	DN15PN10	DNSPN10	Ø 2430 SP. 15 N° 236 FORI Ø 29	2971,00 kg



PIASTRA PORTA UGELLI



PIASTRA PORTA UGELLI



PIASTRA PORTA UGELLI

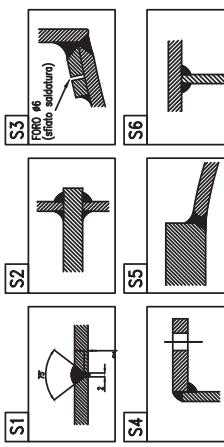
PIASTRA PORTA UGELLI

SPECIFICHE DI VERNICIATURA

CICLO INTERNO: → SABBATURA SA2.5
→ FONDO ZINCANTE 100m
→ VERNICIATURA ALIMENTARE
SECONDO DM17.4/04 150/200m

CICLO ESTERNO: → SABBATURA SA2.5
→ FONDO ZINCANTE 100m
→ VERNICIATURA RAL5015 50/70m

SPECIFICHE DI SALDATURA



Rev.	Nod. N.	Description Modifica	Registrato	Approvato	Data	Scatola /
		Descrizione: FILTRI CON PIASTRA PORTA UGELLI				Pressione massima di esercizio 5 Bar a 50°C

hytek
hydrotechnologies

Materiali: S235JR
Trattamento: VERNICIATURE

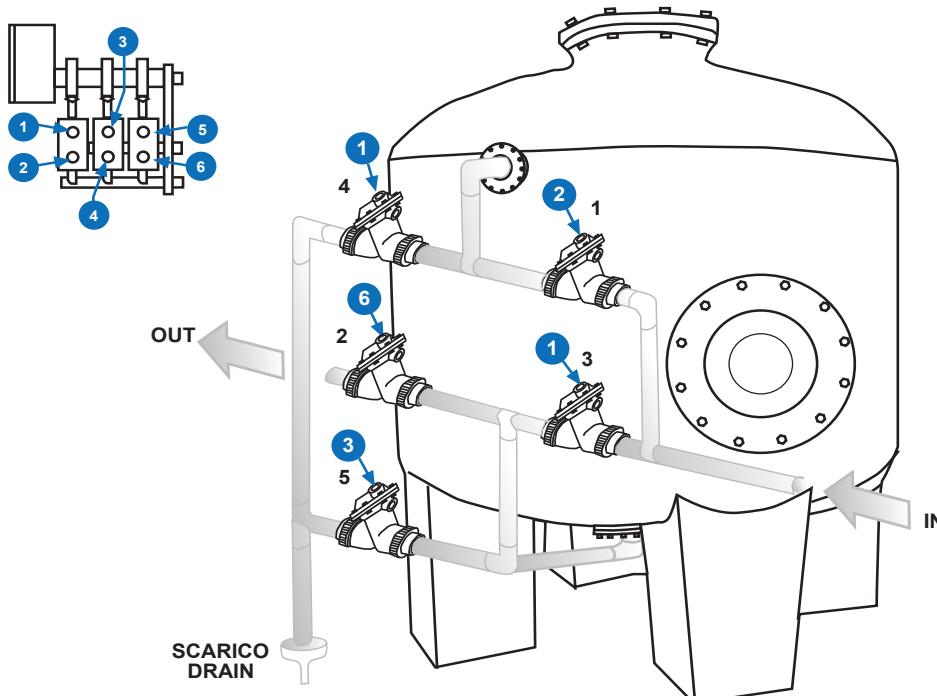
Note: Ci riferiamo ai termini di regole e proprietà di questo disegno condiviso di progettazione rendendo comunque nostra di diritti o due concorrente senza la nostra esplicita autorizzazione

CODICE: **CTPXXXX**

APPLICATIONS / APPLICATION

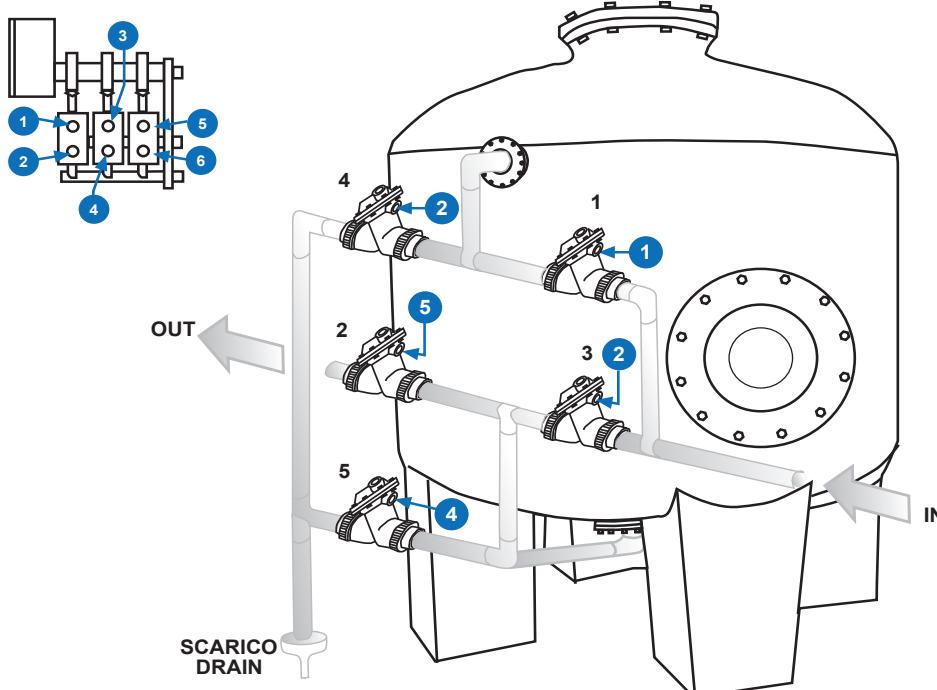
- 1 Filtro singolo (controlavaggio + risciacquo rapido) con 5 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 3 piloti.**
 Partenza del controlavaggio a tempo, volume (con contatore e opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per il modello di timer adatto, pregare contattare gli uffici tecnici Hytek.

Single filter (backwash + rapid rinse) with 5 Normally Open idropneumatic valves and 3 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.



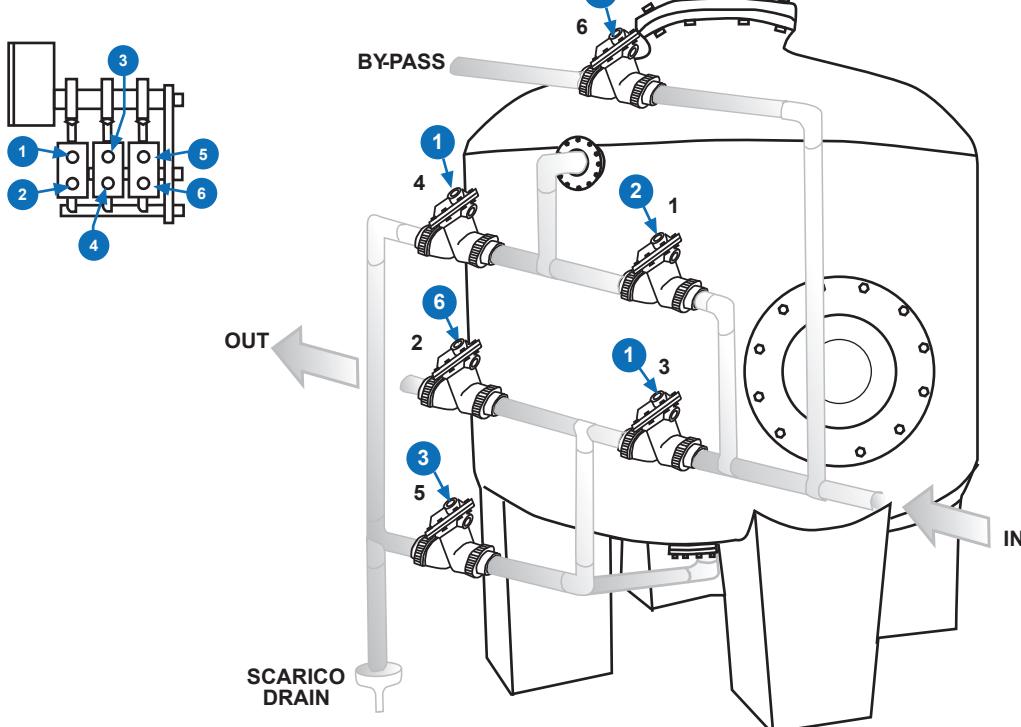
- 2 Filtro singolo (controlavaggio + risciacquo rapido) con 5 valvole idropneumatiche Normalmente Chiuse e timer 3 piloti.**
 Partenza del controlavaggio a tempo, volume (con contatore e opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per il modello di timer adatto, pregare contattare gli uffici tecnici Hytek.

Single filter (backwash + rapid rinse) with 5 Normally Closed idropneumatic valves and 3 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.



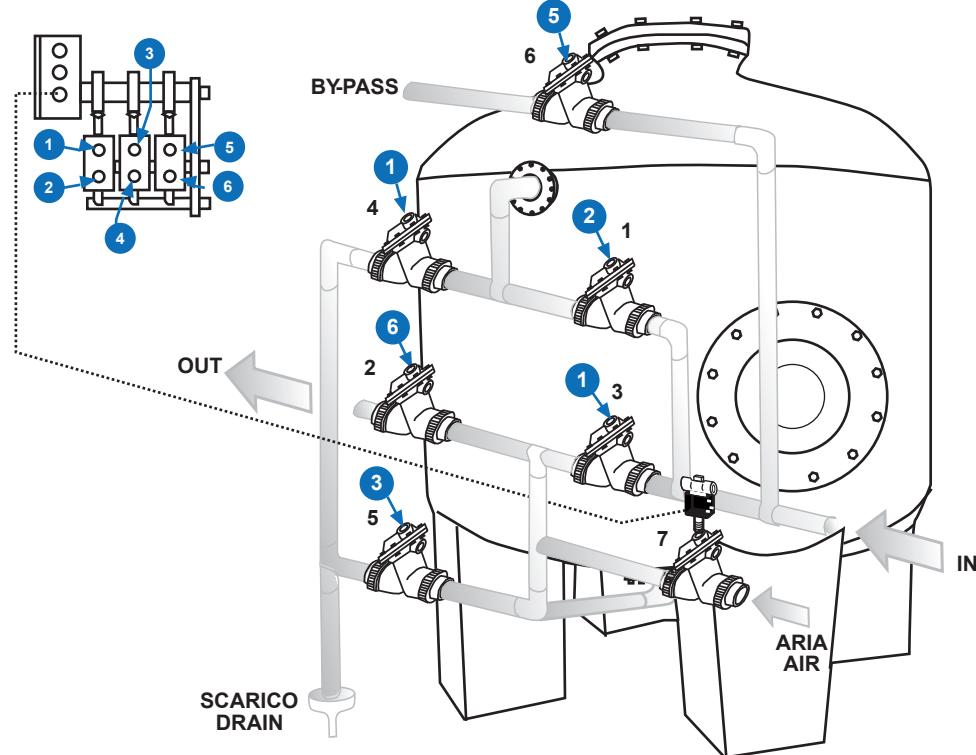
3 Filtro singolo (controlavaggio + risciacquo rapido + by-pass acqua grezza all' utilizzo) con 6 valvole idropneumatiche

Normalmente Aperte e timer 3 piloti. Partenza del controlavaggio a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Hytek. Single filter (backwash + rapid rinse + by-pass raw water at use) with 6 Normally Open idropneumatic valves and 3 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.

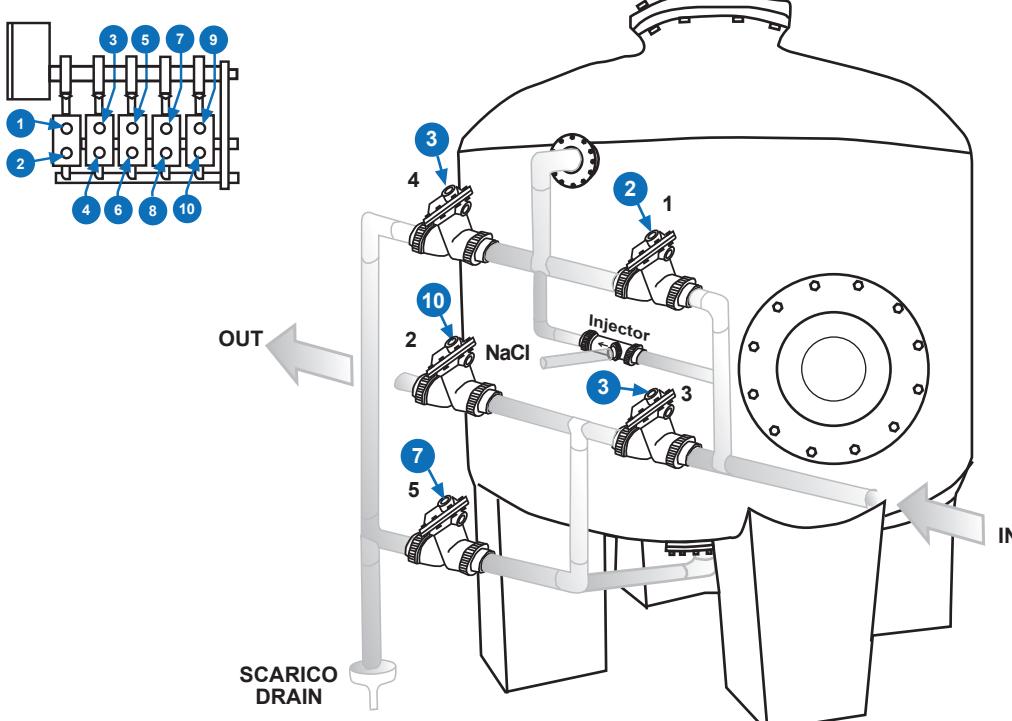


4 Filtro singolo (controlavaggio acqua e aria + risciacquo rapido + by-pass acqua grezza all' utilizzo) con 7 valvole idropneumatiche

Normalmente Aperte e timer 3 piloti. Partenza del controlavaggio a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Azionamento aria tramite segnale elettrico da interfacciare con un relè temporizzato. Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Hytek. Single filter (backwash by water and air + rapid rinse + by-pass raw water at use) with 7 Normally Open idropneumatic valves and 3 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Start backwash with air by electric signal to interface with temporized relay. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.

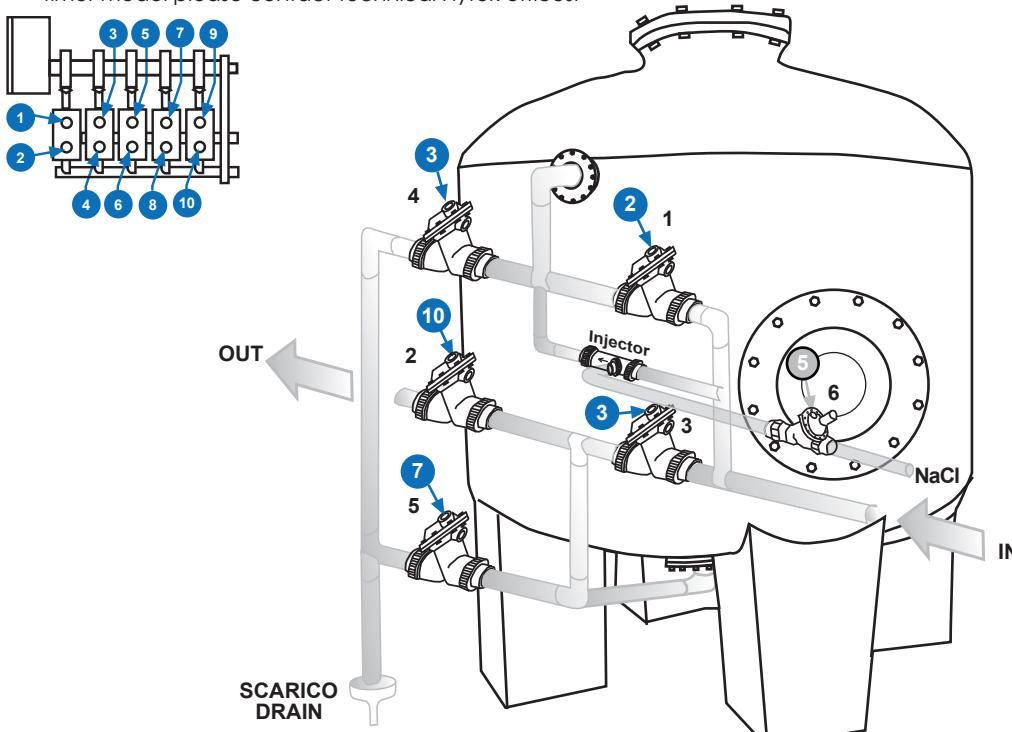


5 Addolcitore singolo con 5 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 5 piloti. Partenza della rigenerazione a tempo, volume (con contatore e opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Aspirazione e riempimento tramite valvola salamoia. Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-e-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Hytek. Single softener with 5 Normally Open idropneumatic valves and 5 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Injection and brine refill by brine valve. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.



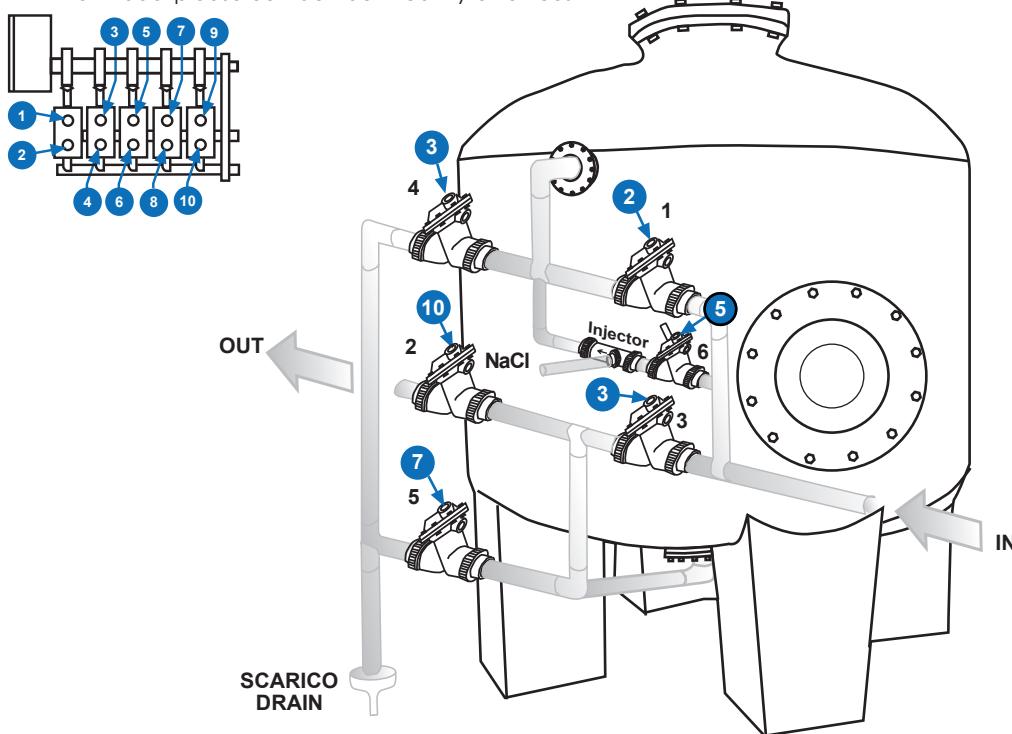
6 Addolcitore singolo con 6 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 5 piloti. Partenza della rigenerazione a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Aspirazione e lavaggio lento tramite valvola idropneumatica. Riempimento tino salamoia tramite galleggiante esterno. Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-e-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Hytek.

Single softener with 6 Normally Open idropneumatic valves and 5 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Injection and slow rinse by idropneumatic valve. Brine refill by external float. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.



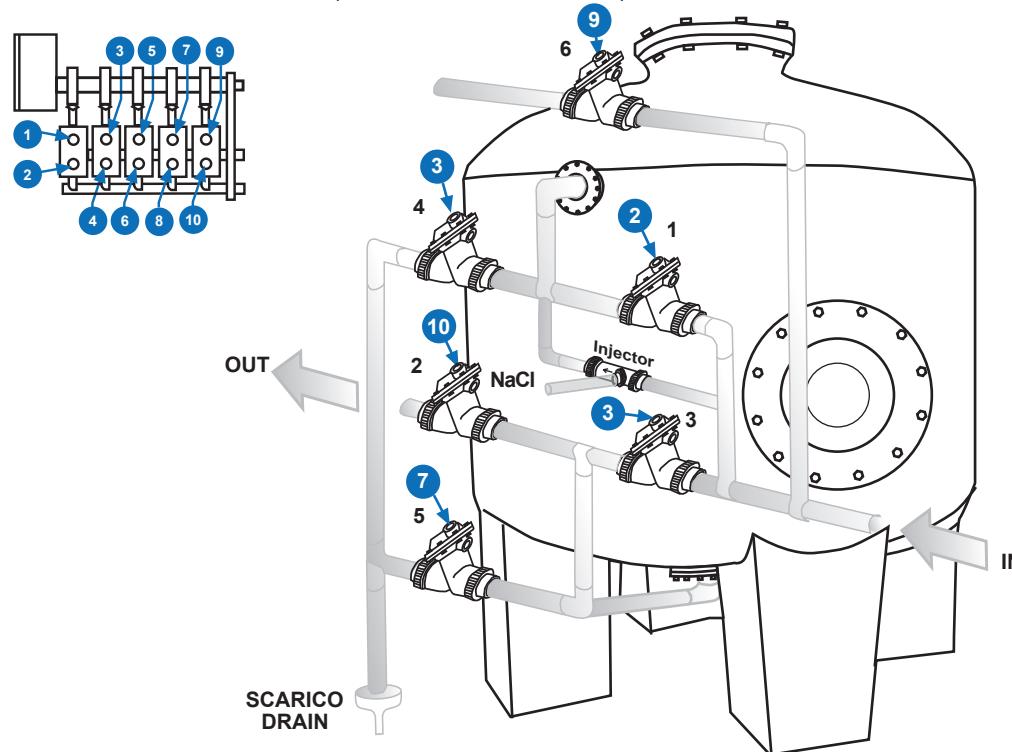
- 7** Addolcitore singolo con 6 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 5 piloti. Partenza della rigenerazione a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Aspirazione e lavaggio lento tramite valvola idropneumatica. Riempimento tramite valvola salamoia. Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pr e-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Hytek.

Single softener with 6 Normally Open idropneumatic valves and 5 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Injection and slow rinse by idropneumatic valve. Brine refill by brine valve. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.



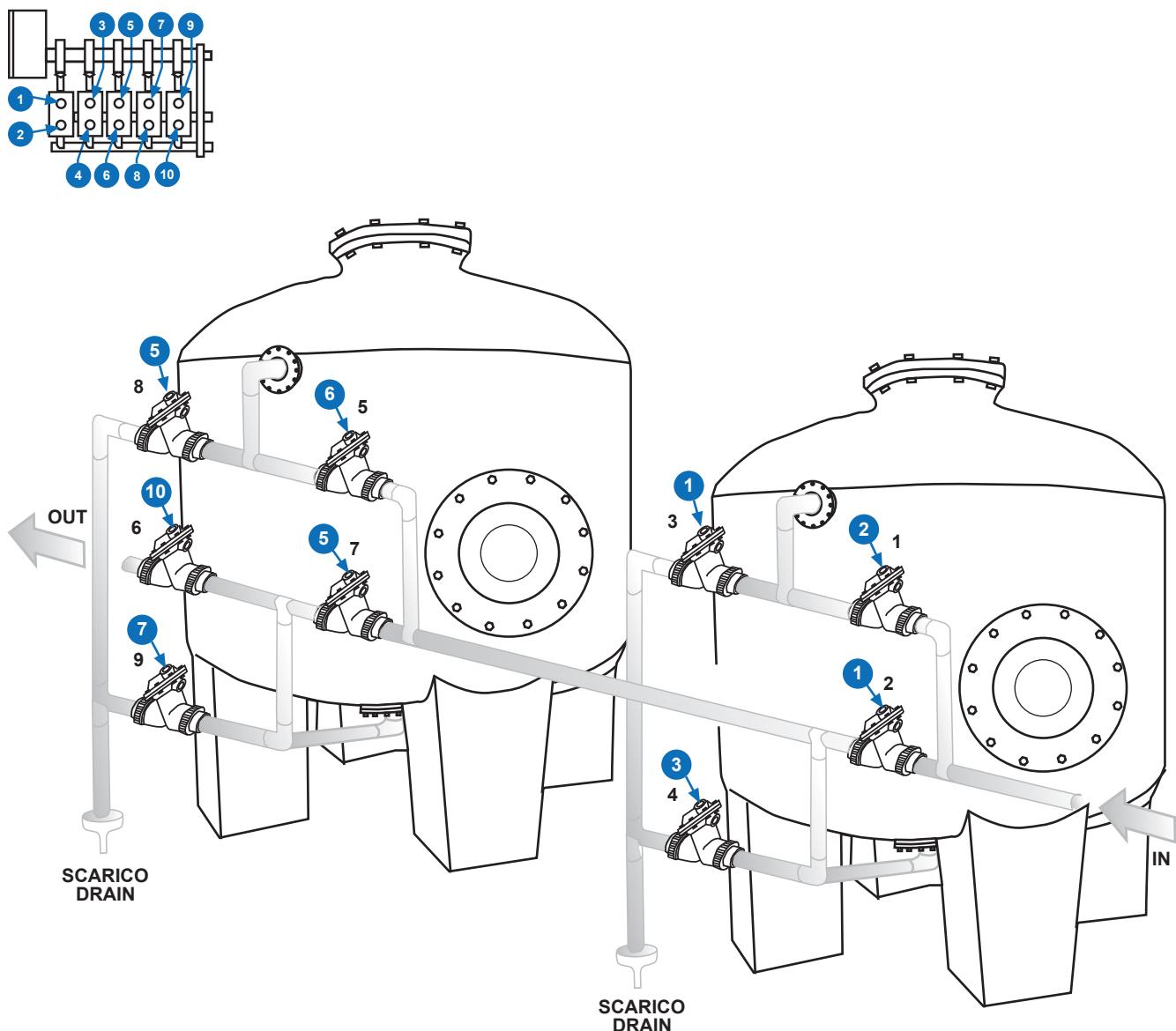
- 8** Addolcitore singolo con 6 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 5 piloti. Partenza della rigenerazione a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Aspirazione e riempimento tramite valvola salamoia. By pass acqua dura in servizio durante la rigenerazione. Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Hytek.

Single softener with 6 Normally Open idropneumatic valves and 5 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Injection and brine refill by brine valve. By-pass hard water at use during the regeneration. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.



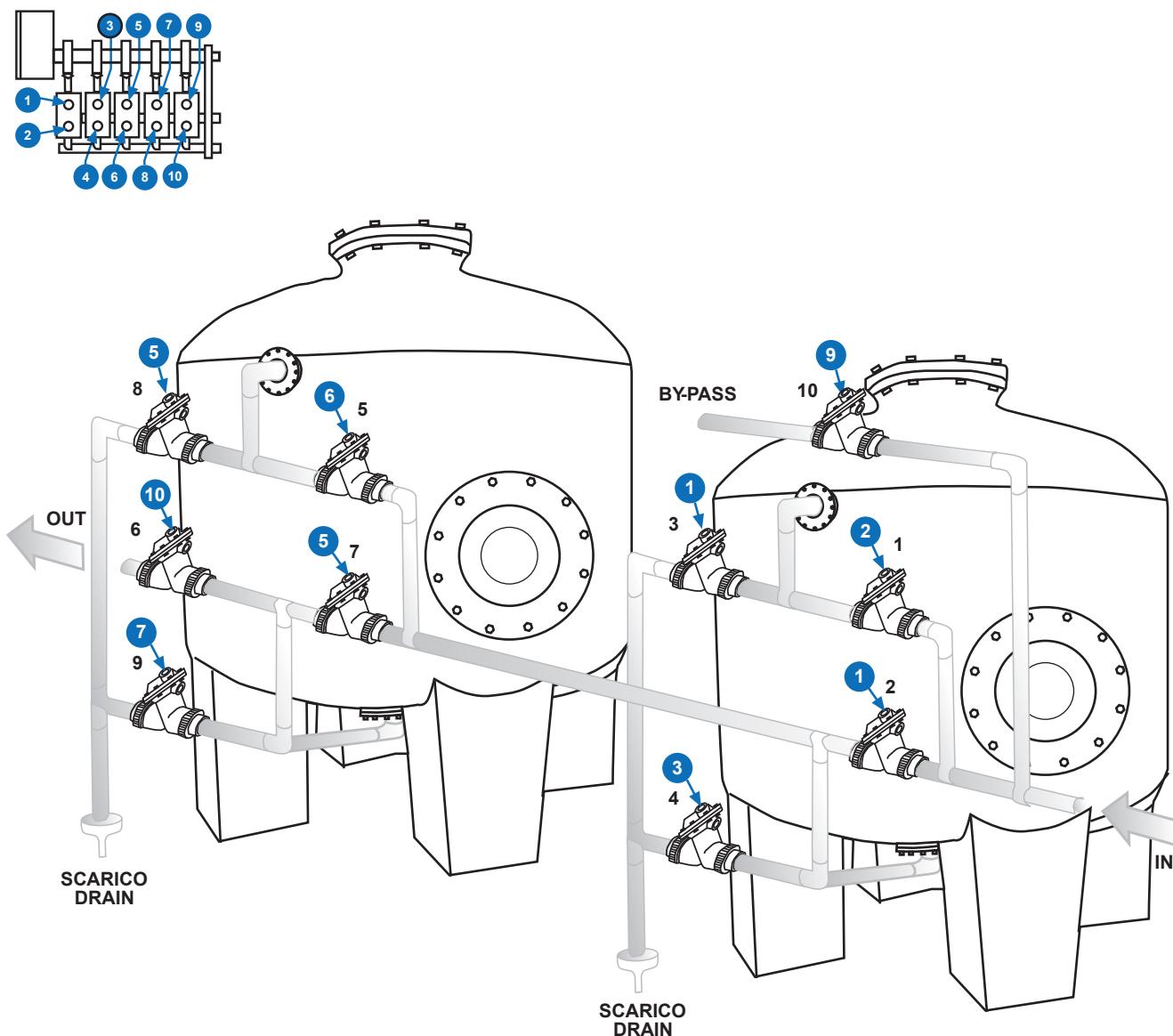
9 Filtro duplex rigenerazione in serie (controlavaggio + risciacquo rapido bombola A, controlavaggio + risciacquo rapido bombola B) con 9 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 5 piloti. Partenza del controlavaggio a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Valvola idr. pneumatica per chiusura utilizzo (no acqua grezza all'utenza durante la rigenerazione). Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Hytek.

Series duplex filter (backwash + rapid rinse tank A, backwash + rapid rinse tank B) with 9 Normally Open idropneumatic valves and 5 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Idropneumatic valve for closing use (no raw water at use during the regeneration). Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.



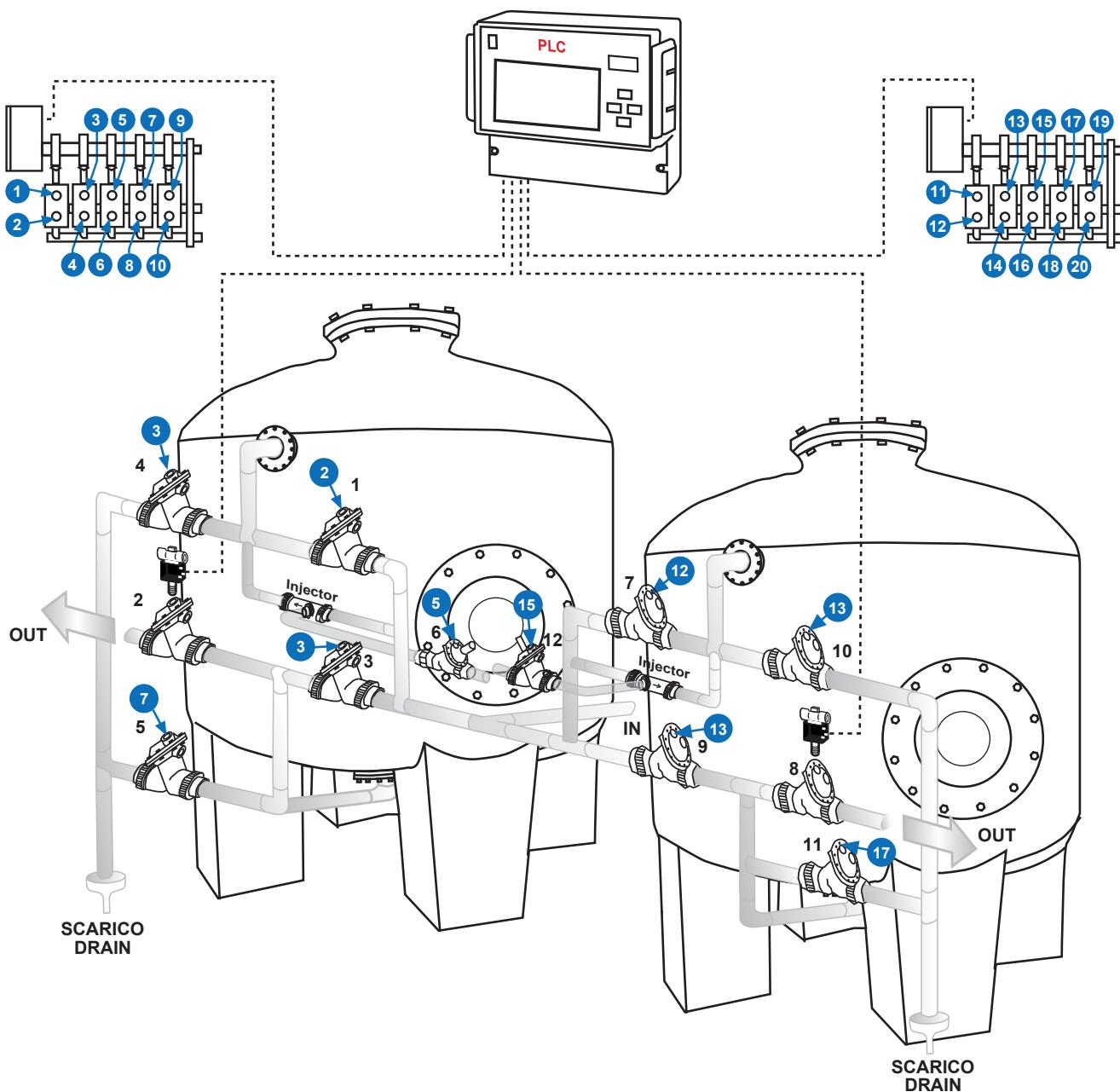
10 Filtro duplex rigenerazione in serie (controlavaggio + risciacquo rapido bombola A, controlavaggio + risciacquo rapido bombola B) con 10 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 5 piloti. Partenza del controlavaggio a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto). Valvola idr. pneumatica per by-pass (acqua grezza all'utenza durante la rigenerazione). Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Hytek.

Series duplex filter (backwash + rapid rinse tank A, backwash + rapid rinse tank B) with 10 Normally Open idropneumatic valves and 5 pilots timer. Start regeneration in chrono mode, or volumetric mode (with optional flow meter), chrono and volume or by remote starter. Idropneumatic valve for by-pass (raw water at use during the regeneration). Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For timer model please contact technical Hytek offices.



11 Addolcitore duplex alternato con 12 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer Aqua Cubic Plus con distributori idraulici. Partenza della rigenerazione a volume (con contatore opzionale) o tramite segnale esterno (starter remoto). Aspirazione e lavaggio lento tramite valvola idropneumatica. Riempimento tino salamoia tramite galleggiante esterno. Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 3,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per i distributori idraulici adatti, prego contattare gli uffici tecnici Hytek.

Alternate duplex softener with 12 Normally Open idropneumatic valves and Aqua Cubic timer with hydraulic distributors. Start regeneration in volumetric mode (with optional flow meter) or by remote starter. Injection and slow rinse by idropneumatic valve. Brine refill by external float. Operation pilots with air (max 3,5 bar) humidified and without oil or by pre-filtered feed water. For the choice of hydraulic distributors please contact technical Hytek offices.



■ CONTENITORI IN ACCIAIO AL CARBONIO CERTIFICATI PER UTILIZZO SU ACQUE DESTINATE AL CONSUMO UMANO /NEW CARBON STEEL TANKS CERTIFICATES FOR WATER IN HUMAN CONSUMPTION APPLICATIONS



Colore standard blu
Standard color blue

MODELLO HFP

HFP è un contenitore in acciaio al carbonio - tipo S235JR sottoposto a trattamenti protettivi di zincatura a caldo e verniciatura poliuretanica di colore blu RAL 5017.

Unico nel suo genere, viene impiegato per applicazioni dove sono richieste elevate prestazioni ed affidabilità.

I contenitori HFP possono montare cartucce in filo avvolto, in microfibre di polipropilene, in poliestere plisséttate, in rete tubolare o plisséttate in acciaio inox.

- Attacchi IN/OUT da 1"1/2 - 2" - DN FLANGIATI.
- Massima temperatura di esercizio 60°C(140°F)
- Il contenitore può montare cartucce da 9^{3/4} o da 10 ", 20", 30".
- Pressione max di esercizio 8 bar(116 psi)
- A richiesta può essere installato un manometro a monte e a valle del contenitore.
- O-ring:NBR
- Chiusura: manopole in bachelite.
- Aste interne con altezza regolabile in acciaio al carbonio zincato.
- Certificati per acque potabili secondo il DM 174 del 6/4/2004.

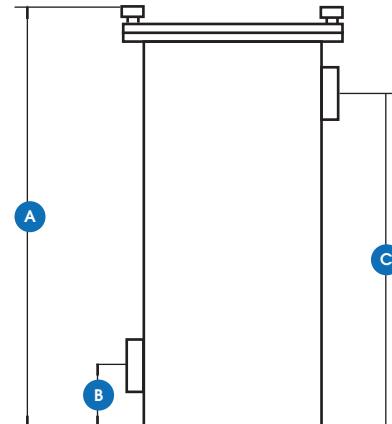
HFP MODEL

HFP is a carbon steel tank - type S235JR subjected to protective treatments of hot galvanizing and polyurethane painting in blue color RAL 5017.

Unique in the market, it is used for applications where high performance and reliability are required.

The HFP tanks can mount wound cartridges, in agglomerated polypropylene microfibers, in tubular net or in pleated polyester, cartridges in tubular or pleated filtering net in SS.

- IN / OUT connections 1 "1/2 - 2" - DN FLANGED.
- Maximum operating temperature 60 ° C (140 ° F)
- The tank can mount 9^{3/4} or 10", 20 ", 30" cartridges.
- Max working pressure 8 bar (116 psi)
- Upon request, a pressure gauge can be installed upstream and downstream of the tank.
- O-ring: NBR
- Closure: bakelite knobs.
- Internal rods with adjustable height in galvanized carbon steel.
- Certificates for drinking water according to DM 174 of 6/4/2004.



Modello	A	B	C	Attacchi	N° cartucce
HFP0005	430	50	380	1-1/2"	4 x 10"
HFP0010	660	50	555	2"	4 x 20"
HFP0015	910	50	805	2"	4 x 30"

